

Отзыв на автореферат диссертации

Васильева Михаила Геннадьевича

на тему «Исследование и совершенствование технологического процесса листовой штамповки с целью повышения качества стальных полых цилиндрических изделий, получаемых глубокой вытяжкой», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

В современных условиях экономического развития новых более совершенных технологических процессов глубокой вытяжки неразрывно связано с применением прогрессивных методов, обеспечивающих получение точных размеров заготовок минимизацию отходов и энергосбережение.

Известно, что часто встречаются трудности из-за потери устойчивости процесса вытяжки, возникновения складок и отрыва дна, поэтому представленные научные исследования Васильева М.Г. свидетельствуют об их актуальности, направленной на повышение качества изделий и эффективному использованию технологического оборудования.

Новыми научными результатами диссертационной работы являются:

1. Величины допустимой деформации в процессе вытяжки, полученные на основе использования двух условий текучести Сен-Венана и Мизеса.

2. Методика расчета погрешностей параметров устойчивости, отклонения усилий, определяющих возможную погрешность величин мощности деформации и диапазона ее изменений.

3. Влияние искусственных углублений на процесс деформации.

Достоверность новых научных результатов подтверждена их эффективным промышленным внедрением.

Замечания по содержанию автореферата:

1. На странице 13 автореферата в формуле безразмерного параметра, характеризующего величину предельной вытяжки нет расшифровки индекса «к».

2. На странице 16 автореферата на рисунке 8б не представлены действующие напряжения в зоне нанесения технологического выступа.

Несмотря на указанные замечания, полагаю, что научно - квалификационная работа Васильева Михаила Геннадьевича отвечает требованиям п.9 «Положения РФ о присуждении ученых степеней», а ее автор заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

ОАО «2462 ЦБПР»

Зам. генерального директора
170003, г. Тверь, Петербургское
шоссе,4. Тел. 8(4822)55-53-23
E-mail: baza2462@dep.tver.ru

Подпись Горященко А.Б. заверяю
Начальник отдела кадров

Горященко А.Б.



Горященко А.Б.

